

# 深圳abs能做低压灌注么

发布日期：2025-09-24

为什么选择 凯奥的低压灌注进行注塑成型较好的生产模具工具始于质量的原材料、严格的过程控制和专业的模具制造商。只有拥有多年支持财富 500 强公司经验的供应商才能确保为您的生产工具需求提供可重复的结果。以下是 凯奥模具手板厂为大批量生产工具制造和注塑服务提供的一些优势。

这是制造无限量更好终用途塑料部件的更好稳定、更好可靠的方法，几乎适用于任何行业的任何应用。此外，工程树脂在很多情况下可以替代金属部件，从而减轻重量，节省成本。

用模具： 树脂模具（100件以上）ABS模具（300件以上）；铝合金模具（1000件以上）。深圳abs能做低压灌注么

低压灌注|RIM|与注射成型类似，不同之处在于使用了热固性聚合物，也就是模具内发生固化反应。较常见的低压灌注加工材料是BAYER|BASF|HUNTSMAN|AXNSON等。两个聚合物混在一起，然后将混合物在高压下注入模具中，混合物在模具中膨胀固化。如果在混合物中加入增强剂，则该过程称为增强反应注射成型|RRIM|常见的增强剂包括玻纤和云母。低压灌注另外一种方式是使用纤维网作为增强剂的结构反应注射成型|SRIM|这种方式是先将纤维网置于模具中，然后再注射聚合物的混合物。深圳abs能做低压灌注么该设备具有计量精确，混合均匀、数字显示、性能可靠、自动化程度高等优点。

医疗产品手板的特点非常明显：无需耗费时间开模、成型速度快、精细、制作的成本比较低医疗行业关乎生命，一般制作的要求非常严格，费用相比一般的手板来说也是比较高的。产品不能只停留在设计图纸的层面，“纸上谈兵”往往容易忽视一些现实问题。医疗产品的合理性需要通过手板来进行初步的验证。模具制作的成本一般是很高的，还有些比较大的模具动辄十几万甚至上百万，如果在开模的时候发现产品存在问题，那么这个损失对于企业来说是非常大的。不仅会造成公司财产的损失，还会耽误产品投入市场的时间，造成更大的影响。

现代企业生产零部件的形状变得日益复杂，制造生产过程中体模具生产造成了极大的难度。如，汽车空调外壳生产时，其外形结构相当复杂，造成了模具生产中必须要制造复杂的型腔和型芯，这种零部件生产往往只能够使用镶嵌、拼接方式来实现模具制造。传统制造方式制造的模具无法达到高精度生产，且生产的周期也被大幅度延长，因此传统零部件制造耗费既大且耗时太长。

目前国内外正在开发针对汽车TPU-PP玻纤（包括长纤和短纤）的增强橡塑复合结构材料，此种材料具有质轻、性价比优良、可回收等优点，可望能\*\*\*用于汽车内外饰件，如保险杠及其支架，车上各种支架和结构框架等，一旦开发成功，则TPU在汽车上的应用将大幅增大。

生产周期短及成本低的特点，适用于大型厚壁制品生产，故而受到了世界各国的重视。

RIM低压灌注工艺同样是利用手板原型制作简易模具，这种工艺制作的制件可以大到汽车保险杠与医疗台车大小的制品，适用数量适合在20-1000套之间，如客户有较大、形状、壁厚、不规则的产品，需要做小批量生产可产品数量不多，为了节约成本就可选用低压灌注的工艺来制作。随着工业设计的发展，小批量产品的需求越来越多，凡开发产品，首先做一套手板检测外观，再用小批量打入市场，数量成百上千，如医疗器械、汽车配件产品外壳大多数采用：注塑加工(尺寸较小的产品)、玻璃钢(尺寸较大的产品，如CTDR等)、吸塑(结构较简单的产品，比如：台车，一些仪器外壳)、数控加工(结构比较复杂，产品数量不大的产品)、小批量复模(要求不太高，并且产品量比较少的产品)等工艺，随着现代工艺的发展，消费者对产品的质量要求越来越高，比  
较大浇注工件: 2000mmX1200mmX1000mm 10KG 深圳abs能做低压灌注么

凯奥90%的客户是长期合作的。深圳abs能做低压灌注么

反应注射成型 reaction injection moulding 简称 RIM 一种工业成型加工工艺。成型过程中有化学反应的一种注射成型方法，这种方法所用原料不是聚合物，而是将两种或两种以上液态单体或预聚物，以一定比例分别加到混合头中，在加压下混合均匀，立即注射到闭合模具中，在模具内聚合固化，定型成制品。由于所用原料是液体，用较小压力即能快速充满模腔，所以降低了合模力和模具造价，特别适用于生产大面积制件 RIM\*\*早\*用于聚氨酯材料，随着工艺技术的进步 RIM 也可应用于多种材料（如环氧、尼龙、聚脲及聚环戊二烯等）的加工。用于橡胶与金属成型的RIM工艺是当前研究的热点。深圳abs能做低压灌注么

深圳市凯奥模具技术有限公司(前身是深圳殷华快速模具制造有限公司)，创建于1995年，是一家为客户提供新产品设计阶段的验证、试制及塑胶件小批量生产的专业解决方案技术型企业。总部位于深圳市龙华区大浪街道华荣路澳华工业区内，厂房面积6000 平方米。分公司东莞市凯奥模具科技有限公司，位于东莞市长安镇。

凯奥是国内较早期开始应用与推广RPM技术型企业, 深圳市高新技术企业、深圳市CAD 技术咨询服务中心。并被国家科技部认定为快速原型研究与服务中心及全国 CAD 应用工程示范企业、凯奥拥有强大的技术支持, 数十年不断积累丰富经验, 内部强化推行6S管理体系、设备齐全、工艺先进、技术精湛、品质超群、反应快捷, 数百位专业技术人员每天的努力, 尽力使每一个客户达到满意。

从而分担客户的挑战和压力,为客户提供更有竞争力的解决方案。